



ILUNION

**Lavandería y Servicios
a la Hostelería**

**MEMORIA
PROYECTO FINAL**

COMPRESOR – CENTRO DE VALENCIA

1. CARACTERÍSTICAS DEL PROYECTO

En nuestras instalaciones de ILUNION LAVANDERIAS de Valencia, se ha implantado y puesto en marcha lo que denominamos Control Productivo Total (CPT). Lo que en un principio surgió como experiencia piloto en este centro, tras ver los beneficios obtenidos se ha ido extendiendo a todos nuestros centros progresivamente. El Control Productivo Total consiste en cuantificar todos los consumos individuales de las máquinas (agua, electricidad, gas, aire comprimido) para poder encontrar los puntos o procesos de mayor consumo y actuar en consecuencia.

Con los resultados obtenidos con este sistema de control, se ha detectado un proceso de mucho consumo eléctrico susceptible de mejora: la producción de aire comprimido. Por ello se procedió a sustituir los dos compresores instalados en el centro de trabajo por un solo compresor, de mayor calidad y con el que conseguir un ahorro energético.

El modelo elegido es un compresor Worthington Modelo RLR40VT, de 30 Kw y de velocidad variable, con un rendimiento más rentable que con los dos anteriores, logrando así el ahorro buscado. Los compresores de velocidad variable nos permiten encontrar la combinación perfecta entre la demanda y el suministro de aire, siendo este aire de alta calidad.





El funcionamiento de esta maquinaria es el siguiente: a través de dos rotores entrelazados la máquina comprime el aire, los cuales giran en direcciones opuestas, reduciendo el volumen de aire. Este compresor trabaja a gran velocidad, produciendo grandes volúmenes de aire, por lo que es idóneo para un flujo de aire continuo,

